



INDUSTRIES 3R

MATERIAL SAFETY DATA SHEET

IDENTITY

Part Number: **TXP 1106 G**
 Identity: Graflex Treated Fiberglass Cloth
 Description: Graflex Treated Fiberglass Cloth

SUPPLIER

Industries 3R inc.
 55, route 116 Ouest
 Danville (Québec) J0A 1A0
 Tel: 819-839-2793
 Fax: 819-839-2797

HAZARD IDENTIFICATION :

The products covered by this data sheet do not pose a generalised health risk and no hazard specific labelling is required. Users need to be aware that they are fabricated from materials which have the potential to cause irritation to the skin, eyes, mucous membranes or upper respiratory tract. Those susceptible are likely to encounter skin-irritation on first-contact. The effects are usually short-lived and frequently disappear when the source of irritation has been removed. With long-term exposure, the skin surface usually hardens, leading to either a reduction or elimination of symptoms. Workers who make use of barrier creams and employ sensible hygiene precautions do not usually report ongoing problems. If workers are withdrawn from frequent exposure (to glass fibres), the skin surface usually re-softens. Those people with a history of skin complaints may be particularly susceptible to the effects listed above. They should be carefully managed to minimise or avoid contact, making use of personal protective equipment such as gloves (see section *Exposure control / Personal protection*).

The products do not constitute a respirable hazard due to the fact that the smallest diameter of glass filament from which they are made is greatly in excess of the 3-micron limit below which a fibre is generally categorised as being respirable. If they are subjected to harsh mechanical abrasion, individual fibres may break horizontally into smaller lengths, but they will not divide longitudinally to form fibrils of a smaller diameter.

COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

The products covered by this data sheet are manufactured using air-textured, continuous filament, borosilicate, E Glass fibres (CAS-65997-17-3). The fibres contain small amounts of complex organic surface dressings (e.g. starch and PVA based compounds).

PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

| | |
|-------------------------|---|
| Appearance | The products are dark grey in colour. |
| Odour | The products have no discernible odour. |
| Solubility in Water | Insoluble |
| Melting Point | > 700 °C |
| Boiling Point | Not applicable |
| Vapour Pressure | Not applicable |
| Percent Volatile (vol.) | Not applicable |
| Evaporation rate | Not applicable |

FIRE-FIGHTING MEASURES

N/A

STABILITY AND REACTIVITY

The products are stable and unreactive under normal conditions of use.

EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION

Workplace exposure to machine-made mineral fibre dust of non-respirable size should be kept to the minimum that is reasonably practicable and should not be allowed to exceed the exposure limits detailed below.

| Substance | Workplace Exposure Limit | | | |
|-----------------------------------|---|--------------------------|---|-------------------|
| | Long-term exposure limit (8-hour TWA reference period) | | Short-term exposure limit (15-minute reference period) | |
| | ppm | mg/m ³ | ppm | mg/m ³ |
| MMMf (machine-made mineral fibre) | | 5 And 2 fibres per ml | | |
| Dust (inhalable) | | 10 | | |
| Dust (respirable) | | 4 | | |

When used in an operation that gives rise to the generation of dust, the process should be closely monitored and provision of local exhaust ventilation should be considered as a control measure. Should this not be practicable, it is recommended that RPE (respiratory protective equipment) is employed to eliminate the possibility of inhalation exposure. Ensure that RPE manufacturer's instructions are followed in respect of the safe and appropriate use of the equipment selected. In general, equipment conforming to EN136, EN140 or EN405 with particle filters conforming to EN143 or EN149 (P1 or P2) should be fully sufficient in most circumstances. Accumulated dust should be removed using the safest practicable method, preferably by high efficiency particulate air (HEPA) filtered vacuum collection or wet cleaning.

Skin / Hand Protection - Protective overalls of a closely woven structure should be worn to reduce the chance of skin irritation. Other recommendations include the use of gloves, arm cuffs and barrier creams. Eye protection - Safety glasses with side-shields conforming to EN166 should always be worn to prevent the possibility of glass fibers and other particles entering the eye.

Hygiene - Wash hands before breaks and immediately after handling the product. Ensure that hands and arms are washed with copious quantities of cool running water to remove any loose fibers before the application of liquid soap for washing purposes. The use of bar-soap is not advised as this could lead to an accumulation of potentially irritant fibers on the surface of the block of soap.

When using these products do not eat, drink or smoke.

DISPOSAL CONSIDERATIONS

The disposal of waste should be carried out in accordance with national or regional directives - normally by burial in controlled industrial landfill sites.

FIRST AID MEASURES

| | |
|-----------------|---|
| Inhalation | If dust is inhaled, (or fumes following exposure to molten metal, open flame or a sustained fire situation), remove the individual to the fresh air. Obtain medical advice. |
| Skin Irritation | Wash the affected part with mild soap and running water. If irritation persists obtain medical advice. |
| Eye Irritation | Irrigate eyes if affected by the entry of dust. Obtain medical advice if irritation persists. |
| Wire | Clean any puncture wounds and apply dressing. Obtain medical help if product becomes permanently imbedded in the skin or on-going irritation is experienced |

ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

If these products are rendered friable, (e.g. fire damaged), personal protective equipment should be used for clean-up and containment activities.

HANDLING AND STORAGE

Day to day handling of the products is unlikely to give rise to the generation of dust but may occur in circumstances where harsh mechanical abrasion gives rise to the generation of particulate debris. This condition may arise for example when cutting parts to size or perforating holes through the fabric. In such circumstances best working practices should be adopted to minimise and contain any particulates released. Accumulated dust should be removed using the safest practicable method, preferably by high efficiency particulate air (HEPA) filtered vacuum collection or wet cleaning. If these products are used in a manufacturing process that generates dust, exposure controls detailed must be followed. It is recommended that the fabrics are stored within their original wrappings, out of direct sunlight and in a dry location until ready for use. No special storage conditions are required on health grounds.

TRANSPORT INFORMATION

These products are non-hazardous for transport.

They are double wrapped to prevent possible damage and water ingress.

TOXICOLOGICAL / ECOLOGICAL INFORMATION

| | |
|--|--|
| Primary Routes of Potential Exposure | Inhalation, skin and eye contact. |
| Effects of Over-exposure (Acute and Chronic) | |
| Inhalation (Dust) | Dust could be irritating to the upper respiratory tract. Effects from such exposures are usually transitory leaving no permanent damage. (see section <i>Hazard Identification</i>) |
| Inhalation (Fume) | Contact with molten metal or flame may give rise to localised emission of fume which could prove irritant to the upper respiratory tract especially in an enclosed space. |
| Skin Irritation | Glass fiber may cause irritation and reddening of the skin. (see section <i>Hazard Identification</i>) |
| Eye Irritation | Entry of glass fibre into the eye will cause foreign body irritation. |
| Carcinogenicity | Continuous glass filament is not classified as a carcinogen – Group 3 IARC) |

These products are not associated with any known ecological problems.

REGULATORY INFORMATION

No specific regulatory information is applicable to these glass textiles.

OTHER INFORMATION

The information, details, dimensions and values indicated are to our best knowledge. We recommend testing according to local conditions. The specifications are subject to change without notice.



FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Mai 2016
(Version française)

SECTION 1. IDENTIFICATION

Numéro de pièce: **TXP1106G**
Description: Tissu fibre de verre traité au Graflex

FOURNISSEUR : **Industries 3R Inc.**
55, route 116 Ouest
Danville (Québec) J0A 1A0
Tél: 819-839-2793
Fax: 819-839-2797

SECTION 2. IDENTIFICATION DES DANGERS

Les produits couverts par cette fiche technique ne présentent pas de risque généralisé pour la santé et aucun étiquetage spécifique au danger n'est requis. Les utilisateurs doivent être conscients qu'ils sont fabriqués à partir de matériaux susceptibles de provoquer une irritation de la peau, des yeux, des muqueuses ou des voies respiratoires supérieures. Les personnes sensibles sont susceptibles de rencontrer une irritation de la peau au premier contact. Les effets sont généralement de courte durée et disparaissent souvent lorsque la source d'irritation a été éliminée. Avec une exposition à long terme, la surface de la peau durcit habituellement, ce qui entraîne une réduction ou l'élimination des symptômes. Les travailleurs qui utilisent des crèmes protectrices et appliquent des précautions d'hygiène judicieuses ne signalent généralement pas de problèmes persistants. Si les travailleurs sont retirés de l'exposition fréquente (aux fibres de verre), la surface de la peau se ramollit habituellement. Les personnes ayant des antécédents de problèmes de peau peuvent être particulièrement sensibles aux effets énumérés ci-dessus. Ils doivent être soigneusement gérés pour minimiser ou éviter tout contact, en utilisant des équipements de protection individuelle tels que des gants (voir la section Contrôle de l'exposition / Protection individuelle).

Les produits ne constituent pas un risque respirable en raison du fait que le plus petit diamètre de filament de verre à partir duquel ils sont fabriqués dépasse largement la limite de 3 microns au-dessous de laquelle une fibre est généralement classée comme respirable. Si elles sont soumises à une abrasion mécanique sévère, les fibres individuelles peuvent se rompre horizontalement en plus petites longueurs, mais elles ne se diviseront pas longitudinalement pour former des fibrilles de plus petit diamètre.

SECTION 3. COMPOSITION / INFORMATION SUR LES INGREDIENTS

Les produits couverts par cette fiche technique sont fabriqués à l'aide de fibres de verre E à filament continu à texture aérienne et borosilicaté (CAS-65997-17-3). Les fibres contiennent de petites quantités de pansements de surface organiques complexes (par exemple des composés à base d'amidon et de PVA).

SECTION 4. PREMIERS SOINS

Inhalation: Si de la poussière est inhalée, (ou des fumées à la suite d'une exposition à du métal en fusion, à une flamme nue ou à un incendie prolongé), amener la personne à l'air frais. Obtenir un avis médical.

Irritation de la peau: Laver la partie affectée avec un savon doux et de l'eau courante. Si l'irritation persiste, consulter un médecin.

Irritation des yeux: Irriguer les yeux s'ils sont affectés par l'entrée de la poussière. Consulter un médecin si l'irritation persiste.

SECTION 5. MESURES À PRENDRE EN CAS D'INCENDIE

N/A

SECTION 6. MESURES À PRENDRE EN CAS DE DÉVERSEMENT ACCIDENTEL

Si ces produits sont friables (par exemple endommagés par le feu), un équipement de protection individuelle devrait être utilisé pour les activités de nettoyage et de confinement.

SECTION 7. MANUTENTION ET ENTREPOSAGE

Il est peu probable que la manipulation quotidienne des produits donne lieu à la production de poussière, mais cela peut se produire dans des circonstances où une abrasion mécanique sévère engendre la production de débris particuliers. Cette condition peut survenir par exemple lors de la coupe de pièces à dimensionner ou de perforations dans le tissu. Dans de telles circonstances, les meilleures pratiques de travail devraient être adoptées pour minimiser et contenir les particules libérées. Les poussières accumulées doivent être éliminées en utilisant la méthode la plus sûre possible, de préférence par aspiration sous vide avec filtre à particules haute efficacité (HEPA) ou par nettoyage humide. Si ces produits sont utilisés dans un processus de fabrication générant de la poussière, les contrôles d'exposition détaillés doivent être suivis. Il est recommandé de conserver les tissus dans leur emballage d'origine, à l'abri de la lumière directe du soleil et dans un endroit sec jusqu'à leur utilisation. Aucune condition spéciale de stockage n'est requise pour des raisons de santé.

SECTION 8. CONTRÔLES DE L'EXPOSITION / PROTECTION INDIVIDUELLE

L'exposition en milieu de travail aux poussières de fibres minérales fabriquées à la machine de taille non respirable devrait être maintenue au minimum possible et ne devrait pas dépasser les limites d'exposition détaillées ci-dessous.

| Substance | Limite d'exposition en milieu de travail | | | |
|-----------------------------------|---|----------------------------|--|-------|
| | Limite d'exposition long terme (réf TWA période 8h) | | Limite d'exposition court terme(réf période 15 min) | |
| | ppm | mg/m3 | ppm | mg/m3 |
| MMMF (machine-made mineral fibre) | | 5 et 2 fibres par ml | | |
| Poussière (inhalable) | | 10 | | |
| Poussière (respirable) | | 4 | | |

Lorsqu'il est utilisé dans une opération qui donne lieu à la formation de poussière, le procédé doit être surveillé de près et une ventilation par aspiration localisée doit être considérée comme une mesure de contrôle. Si cela n'est pas possible, il est recommandé d'utiliser un équipement de protection respiratoire (EPR) pour éliminer la possibilité d'exposition par inhalation. Assurez-vous que les instructions du fabricant d'EPR sont respectées en ce qui concerne l'utilisation sûre et appropriée de l'équipement sélectionné. En général, un équipement conforme à la norme EN136, EN140 ou EN405 avec des filtres à particules conformes à la norme EN143 ou EN149 (P1 ou P2) devrait être entièrement suffisant dans la plupart des cas. Les poussières accumulées doivent être éliminées en utilisant la méthode la plus sûre possible, de préférence par aspiration sous vide à haute efficacité (HEPA) ou par nettoyage humide.

Protection de la peau / des mains - Les combinaisons de protection d'une structure étroitement tissée doivent être portées afin de réduire le risque d'irritation de la peau. D'autres recommandations comprennent l'utilisation de gants, de manchettes et de crèmes protectrices.

Protection des yeux - Les lunettes de sécurité avec écrans latéraux conformes à la norme EN166 doivent toujours être portées pour éviter que des fibres de verre et d'autres particules ne pénètrent dans l'œil.

Hygiène - Se laver les mains avant les pauses et immédiatement après avoir manipulé le produit. Assurez-vous que les mains et les bras sont lavés avec de grandes quantités d'eau courante froide pour enlever toute fibre lâche avant l'application de savon liquide pour le lavage. L'utilisation de bar-soap n'est pas conseillée car cela pourrait conduire à une accumulation de fibres potentiellement irritantes sur la surface du bloc de savon. Lors de l'utilisation de ces produits ne pas manger, boire ou fumer.

SECTION 9. PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

| | |
|---------------------------------|--|
| Apparence: | Les produits sont de couleur gris foncé. |
| Odeur: | Les produits n'ont aucune odeur discernable. |
| Solubilité: | dans l'eau insoluble |
| Point de fusion: | > 700 ° C |
| Point d'ébullition: | Sans objet |
| Pression de vapeur: | Non applicable |
| Pourcentage de volatilité(vol): | Sans objet |
| Taux d'évaporation: | Non applicable |

SECTION 10. STABILITÉ AND REACTIVITÉ

N/A

SECTION 11. DONNÉES TOXICOLOGIQUES

Voies primaires d'exposition potentielle: Inhalation, contact avec la peau et les yeux.

Effets de la surexposition (aiguë et chronique)

Inhalation (poussière): La poussière peut irriter les voies respiratoires supérieures. Les effets de telles expositions sont généralement transitoires et ne laissent aucun dommage permanent. (voir la section Identification des dangers)

Inhalation (Fumée): Le contact avec le métal en fusion ou la flamme peut provoquer une émission localisée de fumée qui pourrait s'avérer irritante pour les voies respiratoires supérieures, surtout dans un espace clos.

Irritation de la peau: La fibre de verre peut provoquer une irritation et une rougeur de la peau. (voir la section Identification des dangers)

Irritation des yeux: L'entrée de la fibre de verre dans l'œil provoquera une irritation du corps étranger.

Cancérogénicité: Le filament de verre continu n'est pas classé comme cancérogène - Groupe 3 CIRC)

SECTION 12. DONNÉES ÉCOLOGIQUES

Ces produits ne sont associés à aucun problème écologique connu.

SECTION 13. DONNÉES SUR L'ÉLIMINATION

L'élimination des déchets doit être effectuée conformément aux directives nationales ou régionales - normalement par enfouissement dans des sites d'enfouissement industriels contrôlés.

SECTION 14. INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

Ces produits ne sont pas dangereux pour le transport.

Ils sont enveloppés deux fois pour éviter les dommages et les infiltrations d'eau

SECTION 15. INFORMATIONS SUR LA RÉGLEMENTATION

Aucune information réglementaire spécifique n'est applicable à ces textiles en verre

SECTION 16. AUTRES INFORMATIONS

AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ – Les informations fournies dans cette fiche et la sécurité des données sont basées sur nos connaissances actuelles. Bien que les informations et les recommandations du présent document sont considérées comme exactes, Industries 3R ne prend aucune garantie à cet égard et décline toute responsabilité en se fondant sur celle-ci. Nous vous recommandons de tester en fonction des conditions locales. Les spécifications sont sujettes à modification sans préavis.